

# RH-AM5202 高模量硅烷改性聚醚胶粘剂

# 产品描述

RH-AM5202 是一款以 MS 聚合物为基础聚合物,配合填料、增塑剂以及其他功能性助剂而成的单组份密封胶,主要适用于建筑工程,装饰装修的粘接、填缝、密封、防水补强等领域。其次也适用于邮轮、冷藏箱、集装箱体、电梯、汽车门板和电器固件等工业领域的应用。

## 产品特性

- ◆ 绿色环保:无溶剂,低 TVOC,无毒无味,对基材无污染、无腐蚀。
- ◆ 可涂饰:表干后表面可喷涂上色。
- ◆ 良好的操作性:单组分,操作方便,在 -40~100℃保持良好的挤出性能,填缝 及修整操作容易。
- ◆ 优异的粘接性:对金属、玻璃、陶瓷等 材料具有优异的粘接性。
- ◆ 优异的耐温、耐老化、绝缘和力学性能。

#### 典型用途

- ◆ 车体内部装饰件、地板等部件的粘接密 封。
- ◆ 集装箱填缝密封。
- ◆ 冰箱门、洗衣机玻璃填缝密封。

## 典型技术参数

| /                                     |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| 表干时间(min)                             | <20                 |
| 固化速度(mm/24h)                          | >3                  |
| 密度(g/cm³)                             | $1.55 \!\pm\! 0.05$ |
| 硬度(邵 A)                               | 62                  |
| 拉伸强度(MPa)                             | 2.5                 |
| 断裂伸长率(%)                              | 200                 |
| 剪切强度(铝-铝,MPa)                         | 2.5                 |
| 工作温度(℃)                               | -40~100             |
| 注: 上述参数在 23±2℃,50±5%相对湿度 <sup>-</sup> | 下测得。                |

## 执行标准

产品符合或超过 Q/ZRH 0006 的要求。

## 使用方法

- ◆ 被粘基材表面应清洁干燥,无灰尘、油 污和水渍。
- ◆ 切开瓶口及尖嘴,用胶枪或打胶设备将 胶料挤出至粘接基材表面,并及时修整。
- ◆ 应在通风良好处使用。

# 注意事项

- ◆ 不适用于冰冻或潮湿的基材表面及不 能从空气中吸收湿气的密闭环境;
- ◆ 不适用于聚丙烯(PP)、聚乙烯(PE)、聚四 氟乙烯(PTFE)的粘接。
- ◆ 环境温湿度对产品表干及固化影响较大,最佳施工环境温度 15~35℃,相对湿度 50~70%。如温度<10℃,建议将产品在 30~35℃环境下放置 2h 后再使用。

#### 颜色

黑色、白色、灰色。

#### 包装规格

300mL 筒装、600mL 软膜包装。

### 贮存及有效期

在低于 27℃阴凉、干燥处密封贮存。产品自 生产之日起有效期为 9 个月。

#### 安全须知

避免与眼睛、皮肤接触。若不慎与皮肤接触, 先用布擦拭,再用肥皂水清洗;若不慎与眼 睛接触,请用大量水冲洗,并找医生处理。 应远离儿童存放。详细安全数据参见产品安 全数据表(MSDS)。

### 特别说明

本文所提供的技术参数均为典型值,仅供参考,不作为产品验收标准,恕不经预告更改。由于使用条件的差异,我们不能保证产品在某些用法与用途上的正确性和适用性,不承担由此产生的任何直接、间接或意外损失责任。用户在使用产品之前应进行相关试验或咨询我司技术人员。

地址: 浙江省湖州市德清县康乾街道伟业路 102 号 Email: runhe@chinarunhe.com

电话: 0572-8023666 传真: 0572-8021777 网址: www.chinarunhe.com